

VERSO⁺cnc[®]



MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



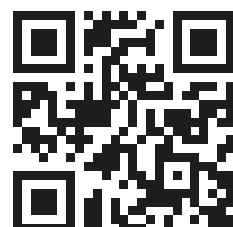
VSR

ULTRA-POLYVALENTE
AUTOMATIQUE
USER FRIENDLY
DERNIÈRE GÉNÉRATION

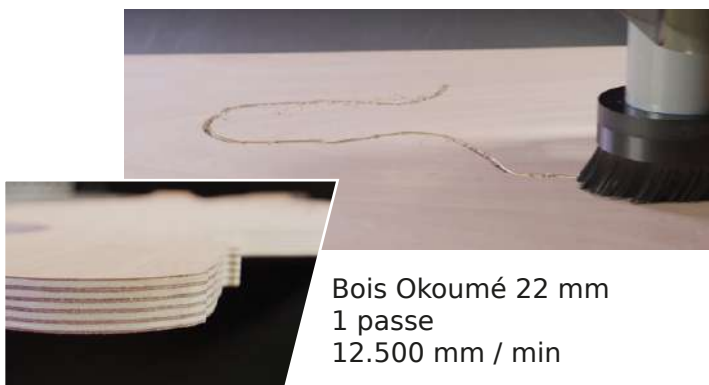


GROUPE
LOOS

www.verso-cnc.fr



FRAISAGE



Bois Okoumé 22 mm
1 passe
12.500 mm / min

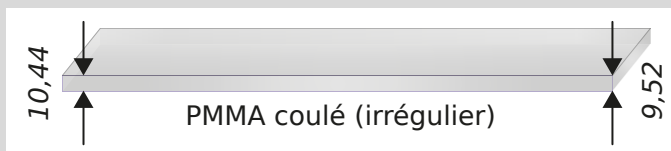
PUISSANCE & VITESSE



Bloc-LED 30 mm
1 passe
3.500 mm / min

*Perçages + taraudages
automatiques par l'UTM*

FINESSE & PRÉCISION

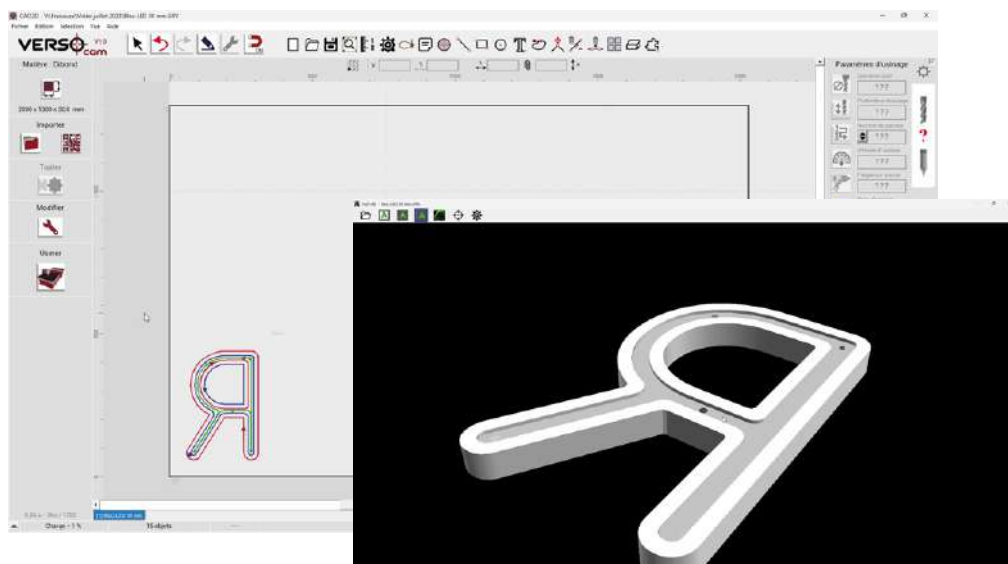


Gravure profondeur constante de 0,2 mm
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm
1 passe - 3.500 mm / min
Fraise simple, sans finition

SOFT / MACROS



VERSOCAM

Puissant mais très simple,
VersoCAM permet de
réaliser la conception
de travaux complexes
en quelques minutes !

A l'instar de nos contrôleurs,
firmware et FAO, la CAO
VERSOCAM est entièrement
développée par VERSO, pour
la VSR.

UTM

Universal Tangential Module



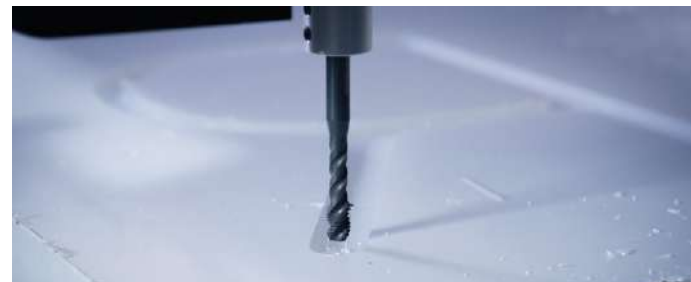
UTM / Mode oscillant



Scan caméra & fraisage



UTM + cam + Fraisage Stadur®



Perçages / taraudages auto



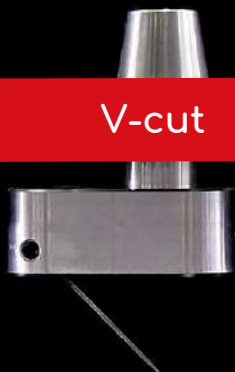
Vitesse max auto adaptative, jusqu'à 57.000 mm / min

CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

Taraud



V-cut



Oscillant



Molette



Cutter

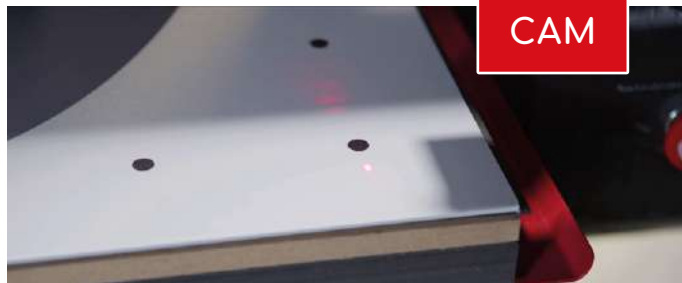


ATC



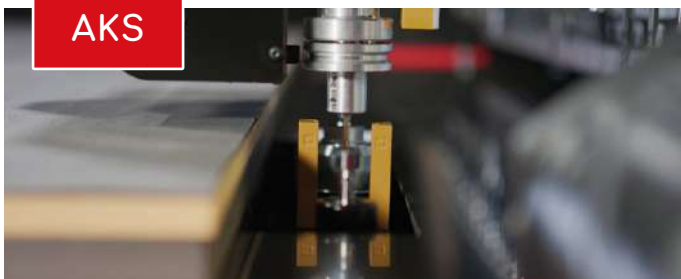
Changeur automatique mixte 24 postes
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM



Ultra précise, réglages automatiques
Pour impression / découpe
& usinages recto / verso
Repérage des bords de plaque
Driver Caldera disponible

AKS



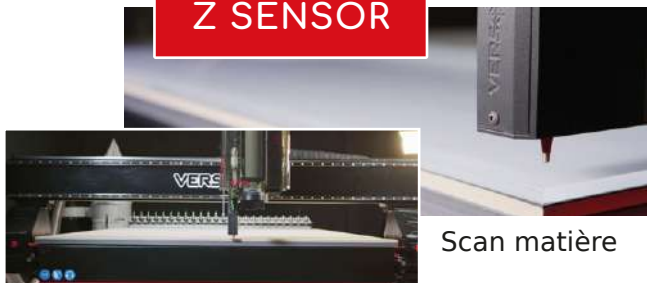
Réglage auto offset
& orientation des lames

PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs
(lames, fraises, molettes, tarauds)

Z SENSOR



Scan matière

Étalonnage de la table

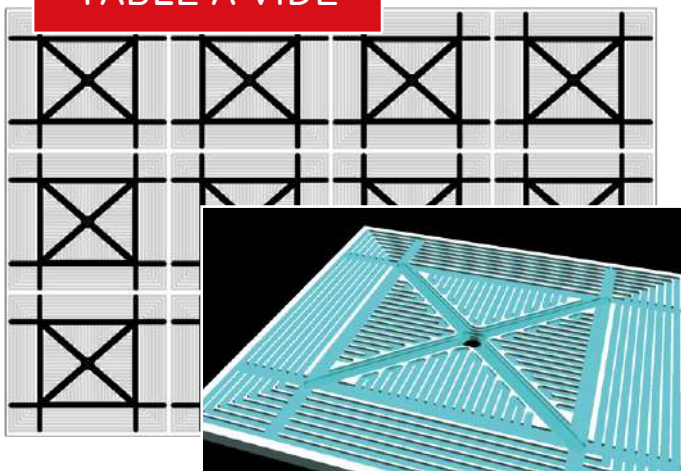
ASPI AUTO Z



Ø OUTILS



TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement
par le logiciel pendant de travail

TURBINE



Modulation de 0,8 à 10 KW
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie
Performances

COMPOSANTS DE QUALITÉ, FABRICATION MAÎTRISÉE

HIWIN®

YASKAWA®

DELTA®

Schneider®
Electric

NIPPON BEARING®

MW
MEAN WELL®

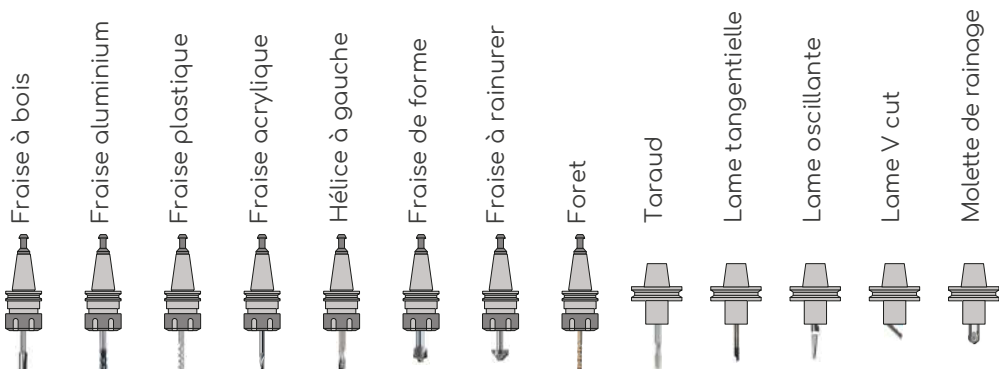
arm®

OMRON®

AirTAC®

SICK
Sensor Intelligence.

OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

	BROCHE DE FRAISAGE								UTM				
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓				
Bois	✓				✓	✓	✓	✓					
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓				
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓				
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓				
POM			✓			✓	✓	✓	✓				
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓					

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓		
Cuir											✓		
Simili										✓	✓		

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié		
Surface de travail (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 3050
Vitesse de travail max * (mm / min)	57.000		
Accélération * X/Y/Z (m/s²)	3		
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal		
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa Japan (électro-frein intégré) & réducteur planétaire hélicoïdal + vérin pneumatique		
Vitesse axe Z (mm / min)	30.000		
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales		
Transmission Z	Vis à billes		
Résolution (µm)	5 µm		
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin HG25 + patins à recirculation de billes		
Approche origine	Capteurs inductifs Omron		
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)		
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)		
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique		
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9		
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000		
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)		
Refroidissement fraise	Air comprimé		
Calage optique	Caméra intégrée		
Alignement caméra (offset)	Automatique		
Compensation distorsion caméra	Automatique		
Palpeur d'outil	Électronique		
Palpeur de table	Inductif haute précision		
Changeur d'outil (nombre de postes)	24		
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents		
Type de table	Table à dépression multi-zones		
Activation des zones	Automatique 8 zones	Automatique 12 zones	
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table		
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2		
Tête aspirante	Motorisée actionneur Hiwin. Hauteur asservie à l'usinage		
Contrôleur et firmware	Cortex-M3 ARM / VERSO SPEEDDM		
Logiciel CFAO	VERSO CAM V10		
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL		
Type de PC	Intel i3 ou i5 fanless, intégré dans l'armoire de commande		
Type d'écran	22" intégré		
Clavier / souris	Sans fil		
Température de fonctionnement	15°C - 35°C		
Poids (Kg)	1750	2000	2200
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200
			2500 x 4850 x 2200

ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphasé + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe D - protection différentielle 300 mA		
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis		
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150		
Débit air comprimé minimum (l / min)	350		

** avec support de flexible d'aspiration monté

Inclus

Jeu de fraises
Clé ER32
9 cônes ISO 30
6 pinces ER32
Tapis martyr
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

Option UTM

UTM à changement d'outil automatique
Support lame oscillante + lame
Support lame tangentielle + lame
Support V cut 45° + lame
Support molette + 1 molette carton
Support taraud + taraud M5
AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

Option palpeur de diamètre de fraises

Palpeur tripode +/- 5µm
Convient aux outils de diamètre > 1 mm
Compatible avec les fraises à une dent
Fourni avec boîte d'accessoires et outils

Option scan

Scrutateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s².